



-CONCEJO MUNICIPAL SUNCHALES-
"2025 - 210º Aniversario del Congreso de los Pueblos Libres"

El Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales sanciona la siguiente

MINUTA DE COMUNICACIÓN Nº 1355 / 2025

El Concejo Municipal de Sunchales, solicita al del Departamento Ejecutivo, informe en el plazo de 5 (cinco) días, sobre la situación actual del servicio de atención de Defensa al Consumidor.

En particular se requiere el siguiente detalle:

- Estructura actual del área y dotación del personal asignado.
- Modalidad de Atención vigente.
- Horario de Atención.
- Medidas adoptadas o previstas a fin de garantizar la adecuada prestación del servicio y la protección de los derechos de los consumidores.-

/////Dada en la Sala de Sesiones Mirta Rodríguez del Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales, a los dieciocho días del mes de diciembre del año dos mil veinticinco.-

Concejales Presentes

Juan Astor
Santiago Dobler
Pablo Ghiano
Carolina Giusti
Brenda Torri
Laura Balduino

Ausente con aviso

Votos afirmativos

Juan Astor
Santiago Dobler
Pablo Ghiano
Carolina Giusti
Laura Balduino
Brenda Torri

Votos negativos