



**-CONCEJO MUNICIPAL SUNCHALES-**  
*"2025 - 210º Aniversario del Congreso de los Pueblos Libres"*

---

*El Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales sanciona la siguiente*

**MINUTA DE COMUNICACIÓN Nº 1355 / 2025**

El Concejo Municipal de Sunchales, solicita al del Departamento Ejecutivo, informe en el plazo de 5 (cinco) días, sobre la situación actual del servicio de atención de Defensa al Consumidor.

En particular se requiere el siguiente detalle:

- Estructura actual del área y dotación del personal asignado.
- Modalidad de Atención vigente.
- Horario de Atención.
- Medidas adoptadas o previstas a fin de garantizar la adecuada prestación del servicio y la protección de los derechos de los consumidores.-

////Dada en la Sala de Sesiones Mirta Rodríguez del Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales, a los dieciocho días del mes de diciembre del año dos mil veinticinco.-

<b>Concejales Presentes</b>	<b>Votos afirmativos</b>
Juan Astor	Juan Astor
Santiago Dobler	Santiago Dobler
Pablo Ghiano	Pablo Ghiano
Carolina Giusti	Carolina Giusti
Brenda Torriri	Laura Balduino
Laura Balduino	Brenda Torriri

<b>Ausente con aviso</b>	<b>Votos negativos</b>